

DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI E ALLO SVOLGIMENTO DI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E RELATIVI COMPENSI

La sottoscritta Paola Lupoli, nata a Milano il 25.11.1972, nella sua qualità di delegata del Direttore Amministrativo alla sottoscrizione degli atti relativi agli acquisti per l'Istituto Italiano di Studi Germanici fino ad un importo massimo di € 140.000,00, in esito al provvedimento del Direttore Amministrativo n. 21/2025 del 19/12/2025, prot. IISG n. 2578/2025-I-19/12/2025, viste le deleghe di funzioni dirigenziali inerenti agli adempimenti del Direttore Amministrativo;

visto l'art. 14, comma 1, lett. d) ed e) e comma 1-quinquies del D. Lgs. n.33/2013;

consapevole delle responsabilità civili, penali e amministrative, relative a dichiarazioni false o mendaci, ai sensi dell'art. 76 DPR 445/2000

DICHIARA

(Titolarità di cariche in enti pubblici o privati – art. 14, comma 1, lett. d)

- di essere titolare della carica di _____ presso l'ente _____ della durata di _____ per un compenso lordo di € _____;
- di non essere titolare di cariche in enti pubblici o privati

(Svolgimento di incarichi con oneri a carico della finanza pubblica – art. 14, comma 1, lett. e)

- di svolgere il seguente incarico con oneri a carico della finanza pubblica:

Dichiara, inoltre, di essere informato, ai sensi e per gli effetti del Regolamento (UE) 2016/679, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione è resa.

Roma, 26/06/2026

IL DICHIARANTE

Dott.ssa Paola Lupoli